



ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΓΩΝΑ

Ο Δήμος Σαρωνικού, προκηρύσσει τον 1^{ος} Αγώνα Ορεινού Δρόμου στο Δάσος του Κουβαρά.

Η διαδρομή που θα ακολουθήσουν οι αθλητές είναι 11 χιλιόμετρα και θα διεξαχθεί σε βατό χωματόδρομο.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗΣ ΤΟΥ ΑΓΩΝΑ: Κυριακή 20 Νοεμβρίου 2011

ΩΡΑ ΠΡΟΣΕΛΕΥΣΗΣ ΑΘΛΗΤΩΝ: 9:00 π.μ.

ΩΡΑ ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ ΑΓΩΝΑ: 10:00 π.μ.

ΣΗΜΕΙΟ ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ & ΤΕΡΜΑΤΙΣΜΟΥ: Εκκλησία Υπαπαντής Κουβαρά.

ΔΗΛΩΣΕΙΣ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ: Πρέπει να αποσταλούν μέχρι 18 Νοεμβρίου 2011 με fax ή e-mail.

ΔΗΜΑΡΧΕΙΟ ΣΑΡΩΝΙΚΟΥ: Αθηνών & Ρ.Φεραίου, Τ.Κ. 19010, Καλύβια

Τηλ: 2299 320353 Fax: 2299048653 - Δημήτρης Αναγνώστου.

E-mail: dimitrios.anagnostou@kalivia.gr

ΟΡΙΟ ΣΥΜΜΕΤΟΧΩΝ: Ο συνολικός αριθμός των συμμετοχών δεν πρέπει να υπερβαίνει τους 200.

ΠΑΡΑΛΑΒΗ ΑΡΙΘΜΩΝ: Κυριακή 20 Νοεμβρίου 2011 από τις 8: 30 π.μ. έως και τις 9:30 π.μ., από την γραμματεία του αγώνα.

ΑΠΟΝΟΜΕΣ: Θα δοθούν έπαθλα στους τρεις πρώτους αθλητές και αναμνηστικά διπλώματα και μετάλλια σε όλους τους συμμετέχοντες.

Οι αθλητές και οι αθλήτριες μετέχουν στον αγώνα με δική τους ευθύνη.